



# Rosneft Plastex Lithium EP2

Смазка общего назначения

## ОПИСАНИЕ

Смазка Rosneft Plastex Lithium EP2 разработана для применения в тяжело нагруженных узлах кузнечно-прессового, литейного и другого отечественного и импортного промышленного оборудования, требующего применения смазок с противозадирными присадками EP.

Изготавливается загущением смеси нефтяных масел, литиевым мылом 12-оксистеариновой кислоты с добавлением антиокислительной, противозадирной, противоизносной и антикоррозионной присадок. Применяется в подшипниках скольжения и качения, работающих при средних и высоких нагрузках и температуре –от минус 30°C до плюс 120°C, с кратковременным повышением до 150°C.

## ОСОБЕННОСТИ

Смазка Rosneft Plastex Lithium EP2:

- обладает высокой несущей способностью, что позволяет выдерживать значительные ударные нагрузки без разрушения масляной пленки
- не содержит свинец и другие тяжелые металлы, ухудшающие механическую стабильность смазки
- улучшенная антиокислительная стабильность предотвращает осадкообразование и загустевание смазки при высоких температурах
- обладает возможностью защищать поверхность подшипников от коррозии, даже в присутствии воды

## ОДОБРЕНИЯ/СООТВЕТСТВИЯ

Смазка Rosneft Plastex Lithium EP2 классифицируется по 2-му классу NLGI. Соответствует классу KP2K-30 по DIN 51502.

## ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Однородная мазь светло-желтого цвета
Вязкость кинематическая базового масла при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	150
Температура каплепадения, °С, не ниже	185
Пенетрация при 25°C с перемешиванием, 0,1 мм, в пределах	265-295
Коллоидная стабильность, %, выделение масла, не более	15
Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает
Содержание воды	Отсутствует
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,05
Трибологические характеристики при темп (20±5)°С на ЧШМ: нагрузка сваривания P <sub>c</sub> , Н, не менее диаметр пятна износа (D <sub>i</sub> ), мм, не более	2500 0,5

Производится по СТО 00148613-047-2015.

Данная информация является справочной и может быть изменена без уведомления.